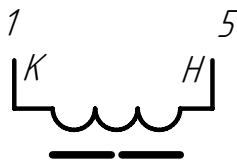
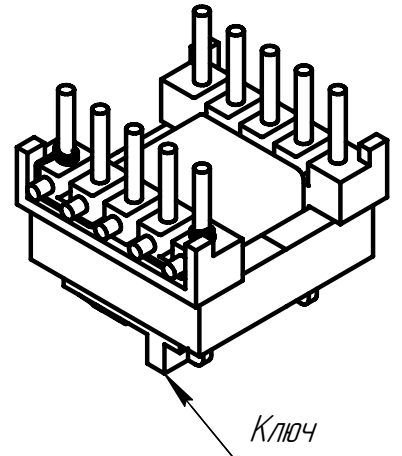
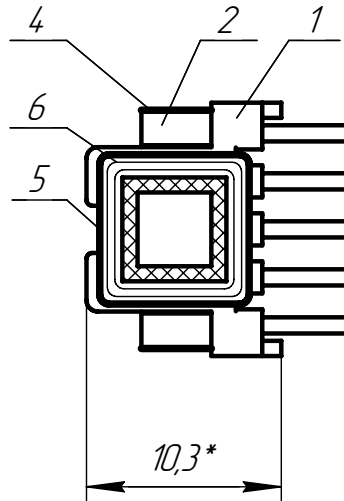
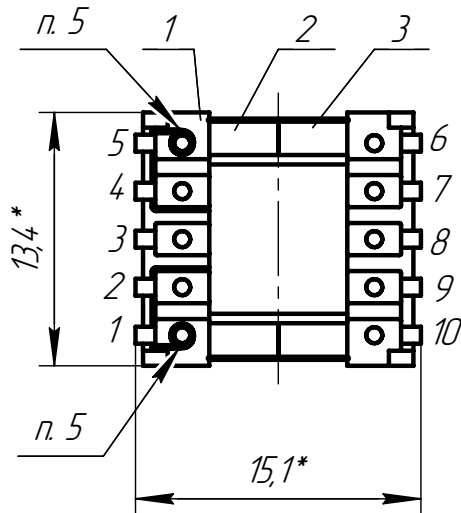


ЭИ.011.013 СБ

Перв. примен.

Справ. №



Данные обмотки

Провод		Число витков	Кол-во витков в ряду	Кол-во рядов	Номер выводов	Изоляция	Индуктивность, мГн
Поз.	Марка						
поз.6	ПЭВТ/1-2 0,2	174	29	6	1-5	поз.5	3,2...4,8

- * Размеры для справок.
- Намотку производить согласно таблице.
- Провод укладывать в прорези каркаса согласно чертежу.
- Обмотку изолировать двумя слоями ленты поз. 5.
- Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21931-76.
- Детали поз. 2, поз. 3 собрать встык без зазора. Обмотать по периметру двумя слоями ленты поз. 4.
- Зазор в центральном керне величиной 0,13 мм обеспечивается конструкцией сердечников.
- После сборки дроссель пропитать компаундом КП-50М (КП30ЗВ).

Подп. и дата

Инв. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ЭИ.011.013 СБ

Дроссель
Е13-7-4(174)

Лит.	Масса	Масштаб
	-	2,5:1
Лист		Листов 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Комарова Е.А.		26.04.2013
Пров.		Беленький М.А.		
Т.контр.		Медведев Е.И.		
Н.контр.				
Утв.		Гладышев О.М.		

ЗАО "ЭлектроИнтел"