

ЭИ.011.016

Перв. примен.

Справ. №

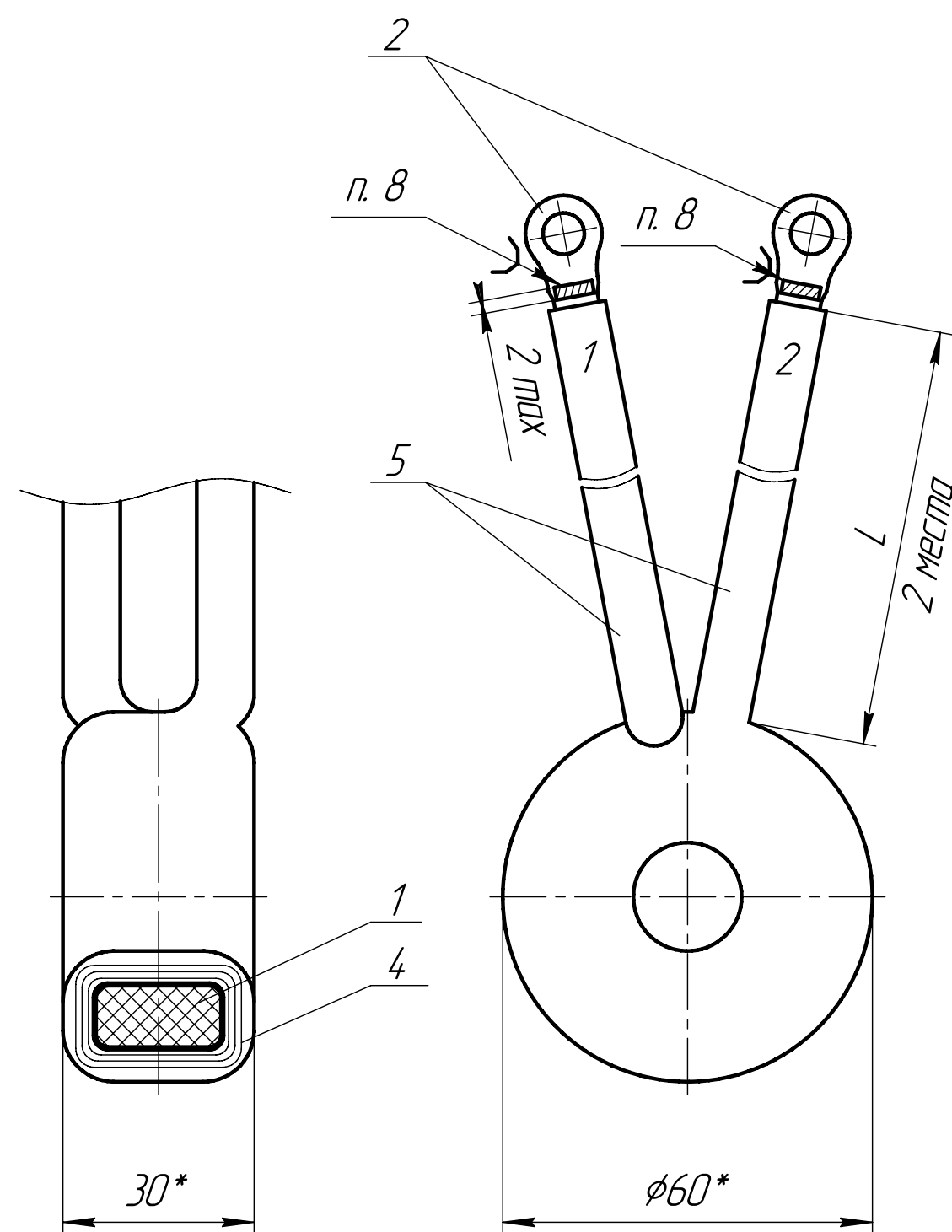
Подп. и дата

Изм. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



Данные обмотки

Исполнение	Жгут			Число витков	Тип намотки	Изоляция выводов	Тип выводов	Длина выводов L, мм	Индуктивность, мкГн
	Провод	Кол-во проводов в жгуте	Длина жгута, м						
ЭИ.011.016			1,1					130	
ЭИ.011.016-01	Поз.4 ПЭТВ-2 0,28	200	1,2	9	Кольцевая однослойная	Поз.5	Проводам обмотки на клеммы поз.2	190	2,6...3,2
ЭИ.011.016-02			1,08					120	

- * Размеры для справок.
- Длина выводов - согласно чертежу.
- Намотку производить согласно таблице.
- Обеспечить 10...12 скруток на 1 м длины жгута.
- Выводы изолировать трубкой поз. 5. Не допускать отсутствия изоляции в местах контакта первого и последнего витков.
- Выводы крепить к магнитопроводу поз. 1 нитью поз. 3. Не допускать повреждения изоляции выводов нитью.
- Концы выводов для установки клемм поз. 2 лудить на длину 10...15 мм.
- Припой ПОС-61 ГОСТ 21931-76.
- Дроссель пропитать компаундом кремний-органическим.

					ЭИ.011.016 СБ			
1	зам.	185		24.03.2014	Дроссель такоограничивающий Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				1:1
Разраб.	Комарова Е.А.			31.10.2013		Лист	Листов	1
Пров.	Беленький М.А.							
Т.контр.	Медведев Е.И.							
Н.контр.								
Утв.	Гладышев О.М.							
						ЗАО "Электройнтел"		